



IAR S.A. Brasov

Strada Hermann Oberth, nr. 34, Ghimbav, Cod poștal 507075, Brașov,
ROMÂNIA

Telefon/fax: 0268475108/0268476981

e-mail: office@iar.ro

www.iar.ro

Nr. înregistrare: D10-23-E1777 /29.09.2023

CERERE DE OFERTĂ

Societatea IAR S.A. Brașov, cu sediul în Ghimbav, Str. Hermann Oberth nr.34, jud. Brașov, telefon +40268475269, fax +40268476981, e-mail: office@iar.ro, înregistrată la Registrul Comerțului Brașov sub. Nr. J08/4/1991, cod fiscal RO1132930, vă invită să participați la procedura de ofertare aferentă achiziției: ***"Mașină de frezat contur CNC"***.

Documentația tehnică însoțește prezenta cerere de ofertă.

Ofertele se vor transmite pe email până la data de **20.10.2023**.

Personale de contact pentru informații suplimentare sunt:

- Elena - Corina BOȘCOIANU, e-mail: elena.boscoianu@iar.ro
- Dan BĂDĂRĂU, e-mail: dan.badarau@iar.ro

SPECIFICATIE TEHNICA

MASINA DE CONTURARE SI GAURIRE TABLE (ROUTER)

1. PREAMBUL

IAR S.A. Brasov deruleaza in prezent un program de retehnologizare prin achizitionarea unor utilaje noi, de ultima generatie. Un capitol din acest program se refera la utilaje pentru prelucrari mecanice, destinate ATELIERULUI UZINAJ din cadrul SECTIEI FABRICATIE STRUCTURI DE AERONAVE, cu subcapitolul utilaje de prelucrat table prin uzinare .

Prezenta SPECIFICATIE TEHNICA este conceputa in ideea achizitionarii unui utilaj ale carui performante tehnice sa asigure continuarea fabricatiei produselor aflate in portofoliu, sa asigure cresterea productivitatii tehnologiilor de care dispune IAR S.A., precum si dezvoltarea pe viitor a IAR S.A. Brasov prin asigurarea posibilitatii de a onora contracte de tehnica de aviatie de un nivel tehnic superior.

2. CARACTERISTICI TEHNICE

2.1 TIPUL UTILAJULUI

- masina de prelucrare table subtiri prin uzinare, cu ax vertical, cu comanda numerica
- numarul axelor de prelucrare: 3 axe: X, Y, Z

2.2 MASA MASINII

- dimensiuni: longitudinal: X=3000-3500mm; transversal: Y=1500-2000mm
- incarcare pe masa masinii: minim 100kg
- dotare cu sistem de fixare cu vacuum a semifabricatului

2.3 CURSE DE LUCRU

- cursa pe X (longitudinal): 2750-3250mm
- cursa pe Y (transversal): 1350-1950mm
- cursa la coborare pe Z (vertical): minim 100mm
- distanta portscula – suprafata de asezare semifabricat : 150 – 250mm

2.4 PRECIZIE

- toleranta la pozitionare $\pm 0.025\text{mm/m}$ si $\pm 0.050\text{mm/3m}$
- toleranta la repositionare $\pm 0.025\text{mm/m}$
- rata de deteriorare a preciziei: precizia sa se pastreze in primii 3 ani de exploatare si depreciere maxim 50% dupa inca 5 ani de exploatare

2.5 CARACTERISTICI DINAMICE

- putere motor antrenare arbore principal: 7-9kW
- turatie arbore principal: 15 000 – 24 000rot/min

SERVICIUL TEHNOLOG SEF S-30

3. DOTARI

- instalatie de racire scula cu aer
- magazie de scule pentru 6-12 scule
- portscule: 6-12buc. (un set pentru magazie de scule completa)
- sistem cu vacuum pentru prinderea semifabricatelor
- sistem de masurare automata lungime scula
- panou permeabil MDF pentru asezarea semifabricatelor pe masa masinii (sau alt sistem de protectie a mesei masinii impotriva contactului cu scula aschietoare)
- sistem de exhaustare span
- software CAD/CAM compatibil cu sistemele IAR
- consola cu afisaj electronic

4. PACHET DE INSOTIRE

- cutie cu scule uzuale pentru utilizarea si intretinerea masinii
- manual de utilizare si mentenanta in limba romana si engleza

5. GARANTIE

- garantie in exploatare minim 2ani.
- producatorul sau distribuitorul trebuie sa garanteze prin contract pastrarea preciziei declarate a utilajului si rata de depreciere a preciziei, in conditii de exploatare a masinii conform indicatiilor producatorului.

6. CONDITII DE LIVRARE

Ofertantul se va obliga sa asigure:

- transportul, amplasarea si punerea in functiune a utilajului, cu asistenta IAR privind facilitatile necesare.
- instruirea la IAR a personalului operator si a personalului de intretinere.

7. SERVICE

- vanzatorul trebuie sa detina autorizarea producatorului pentru asigurarea service-ului la sediul IAR
- vanzatorul se va obliga, in baza unui contract de service, sa asigure service-ul la sediul IAR in perioada de garantie si perioada de postgarantie

REDACTARE:

responsabil piese uzinate / S-30