

**CLARIFICARI**  
**la Specificație Tehnică**  
**Modernizare / Reabilitare VOPSITORIE ȘI HANGAR PISTĂ**

**1. Cabina de pregatire**

- a. **intrebare:** imposibilitate executie usa la dimensiuni cabina;  
**raspuns:** usa de acces va avea dimensiuni 6 m x 6 m
- b. **intrebare:** viteza minima solicitata 0,1 m/s cu elicopter sau fara ?  
**raspuns :** viteza minima masurata de 0,1 m/s va fi cu elicopter in interior; fluxul de aer asigurat in jurul subansamblului/elicopterului de pregatit va fi uniform, omogen si stabil
- c. **intrebare:** usa de acces rezistenta la foc?  
**raspuns :** cabina de pregatire va respecta normele europene in vigoare de rezistenta la foc
- d. **intrebare:** capabilitate de masurare si ajustare a umiditatii?  
**raspuns:**
- capabilitatea solicitata in specificatia tehnica presupune montarea unor parti fixe necesare montarii ulterioare a instalatiei care sa asigure, sa controleze si ajusteze umiditatea in interiorul cabinei ( aceasta echipare ulterioara va deveni necesara daca umiditatea masurata nu se incadreaza in limitele indicate);
  - daca ofertantul considera ca acesta montare ulterioara a instalatiei care sa asigure, sa controleze si sa ajusteze umiditatea poate fi facuta, fara necesitatea montarii unor parti fixe in stadiul de executie si montare a cabinei, va specifica acest lucru in oferta.
  - **Atentie!** Masurarea umiditatii este obligatorie in interiorul cabinei!
- e. **intrebare:** specificare tip lampi economice LED sau tuburi fluorescente ?  
**raspuns:** LED

**2. Cabina de vopsire**

- a. **intrebare:** imposibilitate executie usa la dimensiuni cabina;  
**raspuns:** usa de acces va avea dimensiuni 6 m x 6 m
- b. **intrebare:**
- viteza aer solicitata 0,3 - 0,6 m/s; masurarea acesteia se face in cabina cu elicopter sau fara elicopter?
- (este practic imposibila asigurarea vitezei solicitate daca masurarea se face in cabina fara elicopter )
- viteza masurata de 0,6 m/s presupune consumuri uriase
  - dimensiuni cel mai mic subansamblu de vopsit
- raspuns :**
- viteza aerului standard de asigurat in cabina de vopsire este de **minim 0,3 m/s** masurata la 1 m de podea, in orice punct al cabinei de vopsit indiferent de tipul de elicopter de aflat in lucru; fluxul de aer asigurat va fi uniform,

- omogen si stabil; viteza aerului va fi asigurata cu elicopterul/subansamblul in interiorul cabinei.
- subansamblele de dimensiuni mai mici (grinda de coada, capota culisanta etc.) vor fi vopsite in zona 1/3L a cabinei de vopsire -vezi posibilitate de impartire cabina 1/3 L si 2/3 L.
  - cabina de vopsire/uscare are doua moduri de functionare :
    - mod vopsire - viteza aer minim 0,3 m/s  
temperatura aer: 18-25°C
    - mod uscare: - viteza aer 0,1 m/s  
temperatura aer: 18-70°C
- c. **intrebare:** usa de acces rezistenta la foc?  
**raspuns :** cabina de vopsire/uscare va respecta normele europene in vigoare de rezistenta la foc
- d. **intrebare :** capabilitate de masurare si ajustare a umiditatii?  
**raspuns:**
- capabilitatea solicitata in specificatia tehnica presupune montarea unor parti fixe necesare montarii ulterioare a instalatiei care sa asigure, sa controleze si ajusteze umiditatea in interiorul cabinei ( aceasta echipare ulterioara va deveni necesara daca umiditatea masurata nu se incadreaza in limitele indicate);
  - daca ofertantul considera ca acesta montare ulterioara a instalatiei care sa asigure, sa controleze si sa ajusteze umiditatea poate fi facuta, fara necesitatea montarii unor parti fixe in stadiul de executie si montare a cabinei va specifica acest lucru in oferta.
  - **Atentie!** Masurarea umiditatii este obligatorie in interiorul cabinei!
- e. **intrebare:** specificare tip lampi economice LED sau tuburi fluorescente  
**raspuns:** LED
- f. **intrebare:** este obligatorie folosirea filtrelor cu carbune activ in etapa 3 de filtrare a aerului care iese din cabina de vopsire, avand in vedere ca este foarte scumpa metoda si foarte greoaie inlocuirea acestor filtre?  
**raspuns:** Nu este obligatorie folosirea filtrelor cu carbune activ, dar filtrarea aerului care iese din cabina de vopsire/uscare in mediul inconjurator trebuie sa fie facuta astfel incat sa limiteze emisia de compusi organici volatili in atmosfera, in conformitate cu legislatia de protectia mediului in vigoare.

Intocmit,  
HRECINUC Mariana

