

Aprobat

Director General

Lauren ANASTASOF

Avizat,

Director Executiv Dezvoltare- Producție

ing. Ioan Chirita

Specificatie Tehnica
Reabilitare „Hala Montaj General – S400 – Ob. 6”

S400	Florin MARASESCU	
S900	Virgil GOGA	
S900	Iulia CIUNTU	
S900	Costica FATU	
S900	Iulian NEAMTU	

1 Cuprins

1	Obiect	3
2	Situatia actuala	3
3	Cerinte referitoare la executia lucrarilor	3
4	Proiecte si documentatii necesare	5
5	Refacere constructii metalice	5
6	Executie acoperis magazie si tapiterie	6
7	Termen de executie	6
8	Garantii	6

1 Obiect

Reabilitare Hala Montaj General – S400 – Ob 6, constind in:

- Reabilitare instalatii subterane de alimentare cu energie electrica si aer comprimat.
- Refacerea instalatiei de incendiu cu hidranti interiori.
- Refacerea perdelelor de aer cald la portiere.
- Reabilitarea peretilor din zidarie, a suprafetelor vitrate si a structurilor de sustinere.
- Reabilitarea pardoselii intregii hale.

2 Situatia actuala

Hala Montaj General a fost construita in anul 1973 avind ca destinatie desfasurarea de activitati specifice reparatiilor de aeronave:

1. Instalatiile subterane de alimentare cu utilitati sunt vechi si nu mai corespund cu cerintele actuale. In situatia de fata pot favoriza intreruperi frecvente a activitatilor datorita avariilor .
2. Instalatia PSI de hidranti interiori a suportat multiple reparatii, este veche si se impune inlocuirea totala pentru siguranta utilizarii in caz de incendiu, respectiv pentru prevenirea unor avarii care pot inunda hala.
3. Perdelele actuale de aer cald au un randament scazut din cauza spaturilor schimbatoarelor de caldura vechi si datorita distributiei defectuoase a aerului.
4. Peretii de separatie fata de AHRO si fata de “Hala Structuri Aeronave” sunt deteriorati, nu asigura iluminat natural suficient, constructiile metalice de sustinere sunt ruginite si favorizeaza acumularea prafului si sunt greu de intretinut.
5. Pardoseala existenta cu mozaic prezinta multiple fisuri si crapaturi, intretine si dezvolta acumulările de praf, este greu de intretinut.
6. Aspectul general al halei este necorespunzator standardelor actuale

3 Cerinte referitoare la executia lucrarilor

1. Instalatii subterane de utilitati: energie electrica si aer comprimat.
 - Se va respecta proiectul initial, cu reabilitarea caminelor de acces la aceste instalatii.
 - Se vor reabilita un numar de 22 camine . Fiecare camin va fi prevazut cu 3 prize de tip Ghevis – 220 V si o priza 380 V / 63 A. Pentru instalatia de aer comprimat, in fiecare camin se va instala un robinet de manevra DN ½” / PN 10 si un distribuitor de aer cu 2 posturi, dotate cu cuple rapide de ½” cu racord port furtun.
2. Instalatiile PSI cu hidranti interiori.
 - Se va respecta proiectul initial al instalatiei.

- Toate elementele din instalatie vor fi noi si conforme cu normele actuale ISU.

3. Perdelele de alimentare cu aer cald la portiere – 2 bucati.

- Vor fi alimentate cu apa calda (80 – 60) grade Celsius produsa in Centrala Termica IAR. Conductele de alimentare existente si functionale se situeaza deasupra portierelor.
- Instalatiile de perdele vor fi noi, inclusiv tubulaturile de distributie a aerului cald de deasupra portierelor.
- Se vor monta pompe de circulatie locala.
- Vor avea facilitatile de a functiona automat – la deschiderea / inchiderea portierelor si manual in caz de nevoie.

4 . Reabilitarea peretilor.

a. Peretele de separatie fata de “Hala Structuri Aeronave”.

- Peretele din zidarie pe lungimea de 50 m, fata de At. Vopsitorie se va repara, privind zidaria, respectiv tencuiala si se va zugravi cu vopsea lavabila de interior alba. Suprafata: 500 mp.
- Se va demonta tot peretele din placi de marinita, de pe structura metalica actuala, pe peretii: L x H de 24 x 9 m, respectiv 76 x 8m fata de S200. In locul acestor placi de marinita vor fi montate ferestre noi cu rame din aluminiu si geam simplu clar de 6mm, care vor favoriza iluminatul natural in zona limitrofa – Hala Structuri Aeronave si pentru magaziile existente. Suprafata finala totala vitrata cu ferestre noi = 655 mp.
- Soclul de asezare al peretelui, din beton, cu dimensiunile de: L x l x h = 63 x 0,25 x 0.25metri, se va extinde pe inaltime pina la cota finala de 1,4 m, se va repara , se va tencui si se va vopsi.
- Toate structurile metalice vor fi curatate, protejate anticoroziv si vopsite.
- Toate portierele si usile metalice existente se vor curata, se vor proteja anticoroziv si se vor vopsi cu nuanta de albastru.

b. Peretele de separatie fata de AHRO.

- Se vor reabilita toate structurile metalice de sustinere: se vor curata, se vor proteja anticoroziv si vopsi.
- Se va repara si zugravi intreg soclul din zidarie, de pe intreaga lungime a halei: L x h = 150 x 1,4metri.
- Se vor repara ferestrele existente cu rame metalice(curatare si vopsire rame, respectiv completarea geamurilor lipsa), pe suprafata de 410 mp.
- Se vor face reparatii locale, se vor curata si se vor vopsi cu vopsea lavabila de interior alba, peretii din placi de marinita, pe suprafata totala de 790 mp.

- c. Peretele – latura NORD – portiere.
 - Fatada exterioara, actual vopsita in albastru, va fi revopsita cu vopsea albastra, pe suprafata totala de 430 mp. Se va reface etansarea intre centralele de incalzire aferente tuburilor radiante si cladire.
- d. Peretele – latura SUD – intrare hala.
 - Se va reface etansarea intre centralele aferente tuburilor radiante si cladire.
 - Peretele din zidarie va fi reparat si zugravit cu vopsea lavabila de interior (alba), pe suprafata totala de 440 mp.
- 5. Reabilitarea pardoselii pentru intreaga hala – aprox. 5700 mp.
 - Pardoseala va fi uniforma, antiderapanta, nu va prezenta crapaturi sau fisuri.
 - Suprafata finala va avea rezistenta mecanica corespunzatoare unei activitati industriale normale și va fi rezistenta la produse petroliere.
 - Va fi vopsita si marcata corespunzator pentru zonele de lucru si pentru culoarele de trecere (schema de marcare va fi furnizata de IAR).
 - Va fi usor de curatat / spalat / intretinut.
- 6. Instalatiile de incalzire vechi - dezafectate si instalatiile dezafectate ale podurilor rulante.
 - Se vor demola toate instalatiile de incalzire vechi, dezafectate, atit cele situate la inaltime pe tot perimetrul halei, cit si cele existente pe peretele de separatie fata de AHRO.
 - Se vor demola alimentarele vechi ale podurilor rulante.

4 Proiecte si documentatii necesare

1. Documentatie de reparatie pentru reabilitarea instalatiilor subterane: Planurile si schemele tuturor instalatiilor reabilite (electrice si aer comprimat); Materialele utilizate si cantitatile aferente; Declaratiile de conformitate ale materialelor utilizate.
2. Documentatie de reparatie (inlocuire) instalatie PSI cu hidranti interiori. Planurile si schemele tuturor instalatiilor reabilite; Materialele utilizate si cantitatile aferente; Declaratiile de conformitate ale materialelor utilizate.
3. Proiect pentru dimensionarea si instalarea perdelelor de aer cald la portiere.
4. Proiect de arhitectura pentru peretii laterali, in ceea ce priveste refacerea structurilor metalice de sustinere, cu adoptarea de solutii noi privind marirea si reabilitarea suprafetelor vitrate existente.
5. Proiect de reabilitare a intregii pardoseli din hala – aprox. 5700 mp.
6. Proiectare acoperis magazie ansamble mecanice si tapiterie

5 Refacere constructii metalice magazia de sectie

Magazia de sectie (magazia intermediara) – 81 mp (L 9m x l 9m)

6 Executie acoperis magazie ansamble mecanice si tapiterie

Acoperisul se va realiza din policarbonat transparent de 10mm. Inaltimea camerelor este de 4 m.

Suprafata totala este de 181 mp.

7 Termenul de executie a lucrarilor este de doua luni.

8 Garantii

Garantia acordata tuturor lucrarilor de la punerea in functiune va fi de 5 ani.