

S900 Nr. 130 / 20.05.2021

Aprobat
Director General

Laurian ANASTASOF

Avizat,
Director Executiv Dezvoltare- Producție

ing. Ioan CHIRITA

poz D.14 din planș.
investiții și reparat.

Specificatie Tehnica

Modernizarea grinzilor rulante din hala de montaj:

inv. 6135, inv.6137.

1. Obiectiv

Modernizarea grinzilor rulante din hala de montaj inv. 6135, inv. 6137, constand in:

- Inlocuirea grinzilor rulante la cele doua poduri
- Montarea electropalan de 3,2 Tf. cu doua viteze la fiecare pod.

2. Situatia actuala

Podurile rulante, apartin sectiei S 400 si sunt folosite pe linia de montaj. Acestea au fost puse in functiune in anul 1973.

In decursul anilor au rezultat uzuri la grinzile rulante care impun schimbarea acestora.

3. Cerinte

- Schimbarea grinzilor rulante din profil laminat HEA.
- Inlocuirea electropalan.:
 - capacitatea de ridicare 3,2T
 - inaltimea de ridicare 10 m
 - viteza de ridicare:8 m/min(normal); 2,6 m/min (micro)
 - viteza de translatie carucior: 20 m / min(normal); 6,5 m/min (micro)
 - alimentare circuit principal: trifazat 400V/50 Hz
 - alimentare circuit control: trifazat 48/24V/50 Hz

- diametru cablu: 10mm
- grad protectieconf. EN 60529: IP 54
- grupa de operare: FEM 9.511 – 2m
ISO 4301/1- M5
- clasa climatica conf. EN 60068-1: Normal N II

- Autorizarea ISCIR a instalatiilor de ridicat

4. Termenul de executie a lucrarii

- 2 luni

5. Garantia lucrarii

- 24 luni

Sef S 900
Ing. Virgil GOGA

Intocmit
Ing. Costica FATU