

## CERERE DE OFERTA

Societatea IAR SA cu sediul in localitatea Ghimbav, str. Hermann Oberth nr. 34, jud. Braşov, telefon 0268-475269, fax 0268-476981, cod fiscal RO1132930, organizeaza procedura "cerere de oferte" aferentă achizitiei unei **Instalații de răcire apă în circuit închis, cu turnuri modulare.**

Documentatia pentru elaborarea si prezentarea ofertelor poate fi obtinuta de pe site-ul societatii [www.iar.ro](http://www.iar.ro) la secțiunea „Achiziții / cereri de oferte”.

Vizitarea amplasamentului se poate efectua în zilele lucrătoare din perioada 06.06.- 29.05.2017, între orele 8<sup>00</sup> – 14<sup>00</sup> în baza unei programări prealabile.

Ofertele se vor transmite/depune, în plic închis, la sediul societatii IAR SA până la data de **30.06.2017**.

Informatii suplimentare se pot solicita de la: Iulian NEAMȚU, tel: 0268-475269 int. 1490

ing. Neculai BANEA

Director General

## **SPECIFICATIE – REALIZARE INSTALATIE DE RACIRE CU APA IN CIRCUIT INCHIS, CU TURNURI MODULARE.**

### **I. Necesitatea executiei lucrarii**

Lucrarea consta in inlocuirea turnului de racire ob. 22 cu turnuri de racire modulare moderne, plus instalatiile auxiliare, la limita de deservire a instalatiilor aferente ob. 6 – S200. Lucrarea este necesara din urmatoarele motive:

- Necesarul de apa actual este de cca. 50% din minimul de capacitate al turnului de racire actual (1 bucata pompa de 30KW). In aceste conditii de functionare randamentul instalatiei este foarte scazut.
- Agregatele de pompare si retelele de distributie exterioare prezinta un grad avansat de uzura.
- Constructia turnului de racire actual prezinta pericol de prabusire.
- Cheltuieli mari cu energia consumata si cu reparatiile.

### **II. Utilaje si instalatii care trebuiesc alimentate de noua instalatie de racire.**

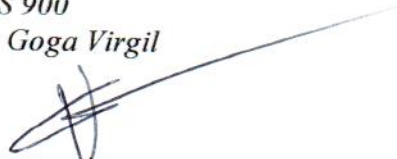
- Autoclava lipire metal – At. "Fabricatie Pale" – Ob. 6
  - Necesar de apa de racire:  $Q = 20 \text{ mc/h}$ ;
  - Temperatura apei la intrare:  $T = (20 - 25) \text{ grade Celsius}$ ;
- Presa Siempelkamp – At. "Fabricatie Pale" – Ob. 6
  - Necesari de apa de racire:  $Q = 2 \text{ mc/h}$ ;
  - Temperatura apei la intrare:  $T = (25 - 30) \text{ grade Celsius}$ ;
- Masina de frezat faguri – At. "Fabricatie Pale" – Ob. 6
  - Necesari de apa de racire:  $Q = 2 \text{ mc/h}$ ;
  - Temperatura apei la intrare:  $T = (20 - 25) \text{ grade Celsius}$ ;
- Lada frigorifica cu capacitatea de 9 mc. – At. "Fabricatie Pale" – Ob. 6
  - Necesari de apa de racire:  $Q = 1,5 \text{ mc/h}$ ;
  - Temperatura apei la intrare: 20 grade Celsius;
- Lada frigorifica cu capacitatea de 9 mc. – "Hala Structuri Aeronave" – Ob. 6
  - Necesari de apa de racire:  $Q = 1,5 \text{ mc/h}$ ;
  - Temperatura apei la intrare: 20 grade Celsius;
- Baie de tricloretilena – At. "Tratamente de Suprafata" – Ob. 6
  - Necesari de apa de racire:  $Q = 10 \text{ mc/h}$ ;
  - Temperatura apei la intrare:  $(25 - 30) \text{ grade Celsius}$ .

### **III. Cerinte pentru instalatia de racire.**



- g. Calitatea apei utilizate in circuit: Dedurizata, fara impuritati mecanice. Filtrele vor asigura o finete de filtrare de 40 micrometri. Instalatia va fi dotata cu o statie de tratare / dedurizare independenta.
- h. Instalatia va cuprinde doua turnuri de racire si doua pompe de circulatie. Atit turnurile de racire cit si pompele de circulatie vor fi interconectate in asa fel incit in orice moment oricare dintre pompe cu oricare dintre turnuri pot sa asigure maximul de capacitate de racire. Presiunea nominala in instalatia de racire = 4 bar.
- i. Instalatia electrica de forta si automatizare va asigura functionarea agregatelor in conditii de eficienta energetica ridicata prin utilizarea de convertizoare de frecventa, functie de debitul si temperatura apei.
- j. Se va asigura functionarea pe timpul iernii, la temperaturi mai mici de "zero" grade Celsius, fara riscul de a ingheta instalatiile exterioare.
- k. Materialele din care sunt construite turnurile de racire sa poata functiona la o temperatura de intrare a apei, la regim normal, cuprinsa intre (40 – 60) grade Celsius. De asemenea, sa poata prelua temperaturi de retur ale apei de max. 80 grade Celsius, dar de scurta durata / ciclu de racire: cca. 10 minute (la presa Siempelkamp si masina de frezat). Daca acest lucru nu este posibil, instalatia sa fie realizata in asa fel incit sa poata raci apa calda de 80 grade, prin amestec cu apa rece, pina la temperatura de regim de max. 60 grade, inainte de intrarea in turn.
- l. Locatia montajului va fi la limita ob. 6, in zona cea mai favorabila de racordare la vechile conducte de distributie. Pompele si echipamentele electrice de forta si automatizare se pot monta in interiorul halei, iar turnurile de racire cu bazinul aferent in exterior.
- m. Se va elabora o documentatie tehnica de instalare a echipamentelor , care va contine:
- Schemele termomecanice;
  - Schemele instalatiilor electrice de forta si automatizare;
  - Documentatiile, respectiv manualele tehnice ale utilajelor si echipamentelor instalate;
  - Instructiunile de utilizare.

Sef S 900  
Ing. Goga Virgil



Intocmit  
Ing. Neamtu Iulian

