



LEGENDA

- 1 conductă din PE100 SDR17 De90×5,4 mm
- 2 piesa trecere conductă De90 mm prin perete g=200 mm
- 3 teu egal injectat PE100 SDR17 De90×5,4 mm
- 4 cot 90°injectat PE100 SDR17 De90×5,4 mm
- 5 reducție injectată PE100 SDR17 De90/63 mm
- 6 adaptor pentru flanșă DN50 din PE100 SDR17 De63 mm
- 7 flanșă liberă din oțel PN16 DN50 STAS 4791-74/OLC 20
- 8 robinet cu sertar până din fontă PN10 DN50
- 9 flanșă pentru sudare PU PN16 DN50 (60) STAS 8014-84/OL 37.2 k
- 10 reducție C 60×5-48×4 STAS 8804/8-92 OLT 35
- 11 țeavă instalatii nefiletată M-40 (1 1/2") OL32 STAS 7656-90
- 12 mufă fontă maleabilă M2 40 (1 1/2") Zn STAS 475-66
- 13 racord olandez U1 40 (1 1/2") Zn STAS 482-66
- 14 apometru apa rece clasa C, monojet, DN40
- 15 conductă din PE100 SDR17 De63×3,8 mm
- 16 piesa trecere conductă De63 mm prin perete g=200 mm
- 17 cot 90°injectat PE100 SDR17 De63×3,8 mm

Verificator				Referat	
VERIFICATOR	NUME	SEMNATURA	CERINTA	REFERAT/ EXPERTIZA NR./ DATA	
<div>cecpic CENTRUL DE CERCETARE SI ELABORARE A PROIECTELOR IN CONSTRUCȚII SI INSTALAȚII PENTRU CONSTRUCȚII 500152 Str. Turnului nr. 5, corpul J, e-mail: cecpic@unibv.ro</div>				<div>IAR S.A. Str. Aeroportului, nr. 1, loc. Ghimbav, jud. Brasov</div>	
SPECIFICATIE	NUME	SEMNATURA	SCARA	TITLU PROIECT: MODERNIZARE/REABILITARE REȚEA DE DISTRIBUȚIE APĂ POTABILĂ, PENTRU CONSUM MENAJER, TEHNOLOGIC ȘI INCENDII	FAZA D.T.A.C. P.T.H. D.D.E.
SEF PROIECT	ing. Ioan TUNS		1:20		
	ing. Nicolae IORDAN		DATA	TITLU PLANȘA: REȚEAUA DE DISTRIBUȚIE CĂMINELE DE BRÂNSĂMENT CB27 INSTALAȚII HIDRAULICE	PLANȘA NR.
PROIECTAT	ing. George DRAGOMIR				AC-25
DESENAT	ing. Nicolae IORDAN		12.2016		

NOTĂ

Dimensiunile interioare ale căminului sunt: 2400×1400×1460 mm. De la generatoarea superioară a conductei până la cota terenului amenajat trebuie să fie o diferență de 1200 mm.

Căminul este acoperit cu o placă de beton pentru spații verzi și trafic ușor B15. Accesul se face printr-un capac cu ramă din fontă. În pereții căminului sunt fixate 7 trepte din oțel beton.

Pieseile asamblate prin sudură (9, 10 și 11) se vor galvaniza prin imersie înainte de montajul final.