

CERERE DE OFERTA

Societatea IAR SA cu sediul in localitatea Ghimbav, str. Hermann Oberth nr. 34, jud. Braşov, telefon 0268-475269, fax 0268-476981, cod fiscal RO1132930, organizeaza procedura "cerere de oferte" aferentă achizitiei unei **Instalații de răcire apă în circuit închis**.

Documentația specifică acestei achiziții se poate consulta pe site-ul societatii www.iar.ro la secțiunea „Achiziții / Cereri de ofertă”.

Criteriul de selecție al ofertelor este: oferta cea mai avantajoasă din punct de vedere tehnico-economic (**oferta acceptată tehnic cu prețul cel mai mic**).

La întocmirea ofertei vă rugăm să aveți în vedere:

- prețul total exprimat în lei,
- fișele tehnice aferente echipamentelor din ofertă,
- termenul de finalizare a lucrărilor,
- garanția acordată lucrărilor realizate,
- estimare costuri post garanție,
- condiții de plată,

Vizitarea amplasamentului se poate efectua în zilele lucrătoare din perioada 12.03.2018.- 30.03.2018, între orele 8⁰⁰ – 14⁰⁰, persoana de contact: Iulian NEAMȚU, tel: 0268-475269 int. 1490.

Ofertele se vor transmite/depune, în plic închis, la sediul societatii IAR SA până la data de **16.04.2018**.





SPECIFICATIE – REALIZARE INSTALATIE DE RACIRE CU APA IN CIRCUIT INCHIS, “LA CHEIE”.

I. Necesitatea executiei lucrarii

Lucrarea consta in inlocuirea turnului de racire ob. 22 cu un turn de racire modern, plus instalatiile auxiliare, la limita de deservire a instalatiilor aferente ob. 6 – S200. Lucrarea este necesara din urmatoarele motive:

- Necesarul de apa actual este de cca. 50% din minimul de capacitate al turnului de racire actual (1 bucata pompa de 30KW). In aceste conditii de functionare randamentul instalatiei este foarte scazut.
- Agregatele de pompare si retelele de distributie exterioare prezinta un grad avansat de uzura.
- Constructia turnului de racire actual prezinta pericol de prabusire.
- Cheltuieli mari cu energia consumata si cu reparatiile.

II. Utilaje si instalatii care trebuiesc alimentate de noua instalatie de racire.

- Autoclava lipire metal – At. “Fabricatie Pale” – Ob. 6
 - Necesari de apa de racire: $Q = 20$ mc/h;
 - Temperatura apei la intrare: $T = 25$ grade Celsius;
- Presa Siempelkamp – At. “Fabricatie Pale” – Ob. 6
 - Necesari de apa de racire: $Q = 2$ mc/h;
 - Temperatura apei la intrare: $T = 25$ grade Celsius;
- Masina de frezat faguri – At. “Fabricatie Pale” – Ob. 6
 - Necesari de apa de racire: $Q = 2$ mc/h;
 - Temperatura apei la intrare: $T = 25$ grade Celsius;
- Lada frigorifica cu capacitatea de 9 mc. – At. “Fabricatie Pale” – Ob. 6
 - Necesari de apa de racire: $Q = 1,5$ mc/h;
 - Temperatura apei la intrare: 25 grade Celsius;
- Lada frigorifica cu capacitatea de 9 mc. – “Hala Structuri Aeronave” – Ob. 6
 - Necesari de apa de racire: $Q = 1,5$ mc/h;
 - Temperatura apei la intrare: 25 grade Celsius;
- Baie de tricloretilena – At. “Tratamente de Suprafata” – Ob. 6
 - Necesari de apa de racire: $Q = 10$ mc/h;
 - Temperatura apei la intrare: 25 grade Celsius.

TOTAL debit minim necesar: 37 mc/h;

III. Cerinte pentru instalatia de racire.

- a. Calitatea apei utilizate in circuit: Dedurizata, fara impuritati mecanice. Filtrele vor asigura o finete de filtrare de 40 micrometri. Instalatia va fi dotata cu o statie de tratare / dedurizare independenta. Instalatia de tratare va mai cuprinde:
- Controller + senzor de conductivitatea
 - 2 buc. pompe de dozare cu instalatia aferenta.
- b. Instalatia de racire va cuprinde:
- un turn de racire cu puterea de 600 kW care sa asigure ΔT (intrare/iesire)apa= minim 10 grade Celsius. Temperatura nominala a apei la intrarea in turn: 40 grade Celsius.
 - doua pompe de recirculare: o pompa in functiune si o pompa de rezerva, cu caracteristicile: $Q=40$ mc/h; $H=30-40$ mCA; convertizor de frecventa inclus.
- c. Instalatia electrica de forta si automatizare va asigura functionarea agregatelor in conditii de eficienta energetica ridicata prin utilizarea de convertizoare de frecventa, cu reglaj automat functie de presiunea si temperatura apei.
- d. Se va asigura functionarea normala a instalatiilor pentru temperaturi exterioare cuprinse in intervalul (-35 - +40) grade Celsius, fara riscul de inghet al instalatiilor exterioare in perioada sezonului rece.
- e. Se va intocmi o documentatie compusa din:
1. Proiect tehnic de executie, care sa contina:
 - Proiect DTAC (Documentatie Tehnica pentru obtinerea Autorizatiei de Construire) – inclusiv detalii de executie pentru partea de constructii betonate.
 - Proiect Instalatii mecanice montaj conducte + structuri metalice.
 - Proiect instalatii electrice.
 - Instructiuni de exploatare si intretinere.
 2. Intocmirea documentatiei pentru obtinerea Autorizatiei de Construire, care va cuprinde toate documentele cerute de Primaria Ghimbav prin Certificatul de Urbanism.
- f. Locatia montajului va fi la ob. 6 – Hala “Structuri Aeronave”: At. “Debitare”, in zona cea mai favorabila de racordare la vechile conducte de distributie. Pompele, bazinul de lucru si echipamentele electrice de forta si automatizare se vor monta in interiorul halei, iar turnul de racire cu bazinul aferent in exterior.
- g. Garantia acordata lucrarii: 24 luni de la punerea in functiune.

Sef S 900
Ing. Goga Virgil

Intocmit
Ing. Neamtu Iulian